Il Fornitore della Sirelma Group S.r.l. conosce ed accetta le norme sulla Qualità delle Forniture.

E' tenuto a:

1. informare preventivamente la Qualità SIRELMA GROUP S.R.L. qualora si trovi nell'impossibilità temporanea di fornire prodotti in conformità a quanto descritto nelle specifiche.
   La richiesta di deroga deve includere:
   - quantità di prodotti coinvolti o in alternativa il periodo di tempo;
   - la motivazione per la quale si intende richiedere la deroga.
   - Il fornitore dovrà attendere l'autorizzazione scritta della Qualità SIRELMA GROUP S.R.L. a fornire in deroga alle prescrizioni.

2. Informare con largo anticipo SIRELMA GROUP S.R.L. quando è costretto a modificare, in forma definitiva, le caratteristiche del prodotto o del processo produttivo.

3. Documentare opportunamente la richiesta di modifica.

4. Attendere il benestare scritto di SIRELMA GROUP S.R.L. all'introduzione della modifica.

5. Inviare i lotti di prodotto controllati e conformi alle prescrizioni delle specifiche SIRELMA GROUP S.R.L.. La Non Conformità rilevata da SIRELMA GROUP S.R.L., ove non si raffigurino sanzioni più gravi, comporta la restituzione del lotto e l'addebito dei costi aggiuntivi sostenuti.

6. Adottare, a fronte della segnalazione di controllo della Qualità SIRELMA GROUP S.R.L., tutti i provvedimenti necessari per ripristinare la Qualità del prodotto entro i limiti prescritti.

7. Comunicare per iscritto alla Qualità SIRELMA GROUP S.R.L. entro 30 giorni, , le cause della Non Conformità accertata ed i provvedimenti adottati. Piani di miglioramento saranno concordati con SIRELMA GROUP S.R.L..

8. Mantenere adeguate registrazioni dei collaudi e delle prove effettuate sui prodotti, dei controlli delle attrezzature e sugli strumenti di collaudo e produzione. Tali registrazioni, su richiesta, dovranno essere a disposizione degli incaricati SIRELMA GROUP S.R.L. per un esame.

9. Su specifica richiesta della Qualità SIRELMA GROUP S.R.L., ogni lotto di produzione omogenea dovrà essere accompagnato dal Certificato di Qualità e Conformità.

10. Il Certificato di Qualità e Conformità deve contenere le seguenti informazioni:
    10.1 numero progressivo del certificato;
    10.2 data di emissione;
    10.3 ragione sociale del fornitore;
    10.4 numero di lotto;
    10.5 stato del materiale, ricotto cesoiabile tassativo per tondi inferiori a 80 mm;
    10.6 quantità spedita di quantità prodotta (per invii frazionati);
    10.7 dichiarazione del Fornitore con la quale assicura che il prodotto fornito è conforme alle specifiche di fornitura.

11. SIRELMA GROUP S.R.L. si riserva la facoltà di controllare ogni lotto/materiale fornito onde verificare la conformità dei prodotti ai requisiti qualitativi espressi dalle specifiche.
    Il controllo sarà effettuato su un campione statistico, rappresentativo del lotto, in conformità con le Normative Nazionali e/o Internazionali, salvo il caso in cui non sia diversamente indicato nella specifica di Acquisto.
    In conseguenza ai risultati ottenuti, il lotto può essere:
    11.1 ACCETTATO, se tutte le caratteristiche esaminate sono in accordo con le specifiche di fornitura;
    11.2 ACCETTATO IN DEROGA, se la non rispondenza alle specifiche non comporta nessuna problematica sul processo e/o prodotto SIRELMA GROUP S.R.L..
    11.3 RIFIUTATO, qualora una o più caratteristiche non a specifica non consentano l'utilizzo del prodotto.

12. Sul lotto/materiale non accettato SIRELMA GROUP S.R.L. può:
    12.1 richiedere intervento del Fornitore presso il proprio stabilimento per la selezione del prodotto non conforme;
    12.2 effettuare selezione sulla linea di produzione, qualora se ne verifichi la necessità;
    12.3 renderlo utilizzabile con eventuali lavorazioni supplementari;

12.4 effettuare il reso al Fornitore.

L'addebito delle spese supportate per l'utilizzo, come pure quelle per fermi produttivi, sono da concordarsi preventivamente tra l'Ufficio Acquisti SIRELMA GROUP S.R.L. e il Fornitore.

13. Al Fornitore vanno segnalate tutte le non conformità rilevate sui prodotti, anche se il lotto viene accettato.

14. Qualora vengano riscontrate Anomalie o Non Conformità, sia in fase di accettazione dei materiali sia durante l'utilizzo degli stessi nel processo produttivo, ne verrà data immediata comunicazione al Fornitore. Quest'ultimo dovrà assumersi la responsabilità di sostituire tutto o in parte il lotto non conforme nei tempi e modalità stabilite da SIRELMA GROUP S.R.L..
Il Fornitore dovrà informare dettagliatamente la Qualità SIRELMA GROUP S.R.L. su:
   - la causa che ha provocato l'anomalia;
   - le azioni correttive intraprese a medio e lungo termine per eliminarla.

A seguito di gravi anomalie riscontrate dalla Qualità, SIRELMA GROUP S.R.L. può decidere interventi urgenti di ripristino del livello qualitativo del Fornitore, da effettuarsi mediante verifiche tecniche presso lo stabilimento del Fornitore stesso.
In questa sede verranno esaminate e valutate le cause che hanno determinato le anomalie e verranno prese le necessarie misure per risolverle. Resta fermo che SIRELMA GROUP S.R.L., in qualsiasi momento, ha la facoltà di verificare presso il Fornitore le modalità di rilascio del prodotto acquistato e la conformità di questo ai requisiti specificatiI prodotti devono essere imballati in contenitori di dimensioni idonee che ne permettano il trasporto, la manipolazione, il conteggio e lo stoccaggio senza rischi di danneggiamento. Le indicazioni per l'imballaggio verranno concordate di volta in volta a seconda del prodotto acquistato.

Data e Luogo _____

Ufficio Acquisti SIRELMA GROUP S.R.L.

_____

Qualità SIRELMA GROUP S.R.L.

_____

Il Fornitore

_____